

C-BOX

投入エリアカウンター C-BOX は、高感度クロスビームエリアセンサーにより透明ポリ袋やカード型製品の計数が可能です。CPU を搭載しているため電源 ON で自動感度調整を行います。製品が変わっても感度調整不要です。標準でコンベア連動機能を搭載しているため、コンベアとの連動も可能です。また、センサーヘッド部とコントローラが分離可能なため、様々なバリエーションが作れます。

※カスタマイズは別途ご相談となります。



C-BOX シリーズ

概 要

用 途

エ
リ
ア
セ
ン
サ
ー



卓上小袋計数機は小袋入り製品（螺子、ナット、ワッシャ、樹脂部品）を出荷枚数正確に計数したいときに便利な計数機です。人は小袋製品をコンベアーへ置くだけで設定個数で停止させ、切り出しを行います。

- ・小袋商品（螺子）
- ・小袋商品（ナット）
- ・小袋商品（ワッシャ）
- ・小袋商品（樹脂・ゴム部品）

C-BOX シリーズ・バリエーション



包 装 機 連 動



梱 包 連 動



コ ン ベ ア 連 動

詳細は WEB で



参考能力 入数：50 ケ 120 ケ /min
2 ケ /sec (2.4 回 /min)

電 源	単相 100V ±10%
計 数 桁 数	5 桁
対 象 サ イ ズ	φ5mm 以上
検 出 エ リ ア	180mm×90mm

※参考値であり、能力を保証するものではありません

KOSHINSHA
株式会社 光伸舎



〒601-8103

京都市南区上鳥羽仏現寺町 61-3

TEL:075-661-3161

FAX:075-661-3169

http://www.koshinsha.jp/

Web サイトで計数動画発信中！

京都目利き委員会 A ランク認定企業
「Kyoto Japan」のロゴは京都産業コン
ソーシアムの商標であり、弊社は使用
許可事業者です。

販売店

61-3, BUTSUGENJI-CHO,
KAMIToba, MINAMI-KU, KYOTO, 601-8103, JAPAN
TEL+81-75-661-3161 FAX+81-75-661-3169

2015/09 Koshinsha Co.

D I G I T A L A R E A C O U N T E R

MATAL PART / FOMED PART COUNTING MACHINE

金 属 部 品 ・ 成 形 部 品 計 数 機

KOSHINSHA

MADE IN KYOTO

量るから計るへ

単重バラツキがある製品の計数はお任せください！

光伸舎の計数機、デジタル・エリアカウンターは秤に代わる計数管理システムです。単重バラツキがある製品、欠片等異物が混在するなど秤で高精度の個数管理ができない食品、食材を高速で計数します。製品の重なりも補正できる機能や、大きさから明らかに異物であることを発見した場合、それを知らせる機能も魅力です。

計数・包装・コンテナ供給システムをトータルでご提案させていただきます。光伸舎の計数技術は 30 年以上の経験と最先端技術のシナジーソリューションがいっぱいです。

デジタル・エリア・カウンターとは

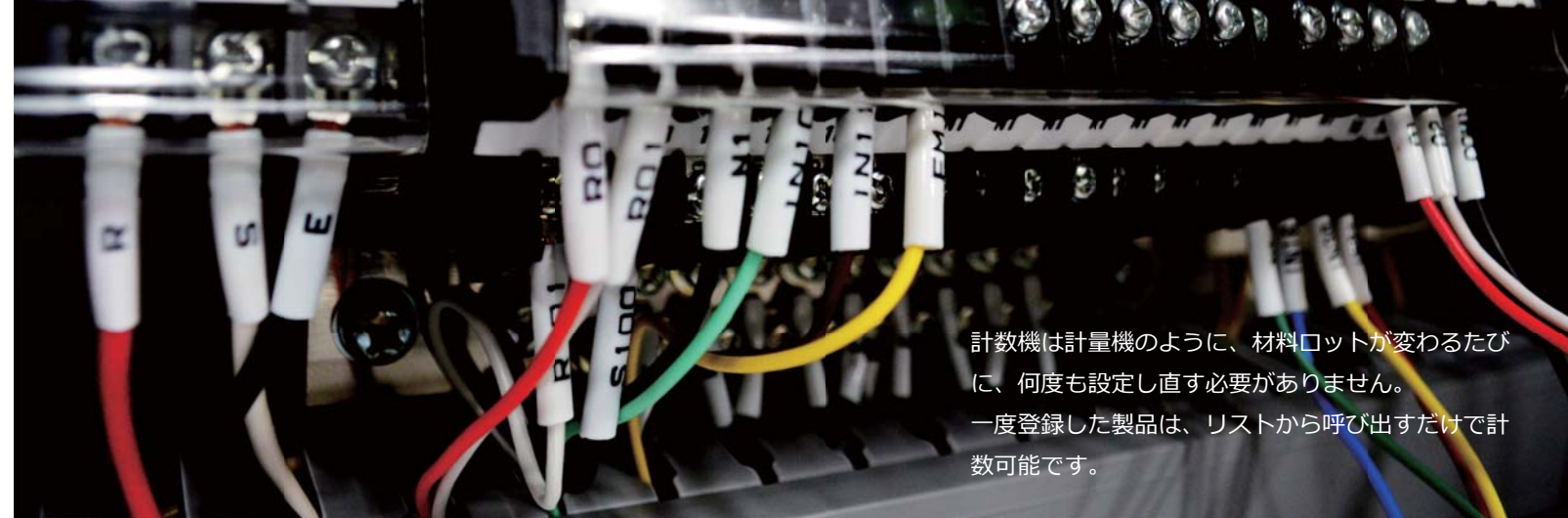
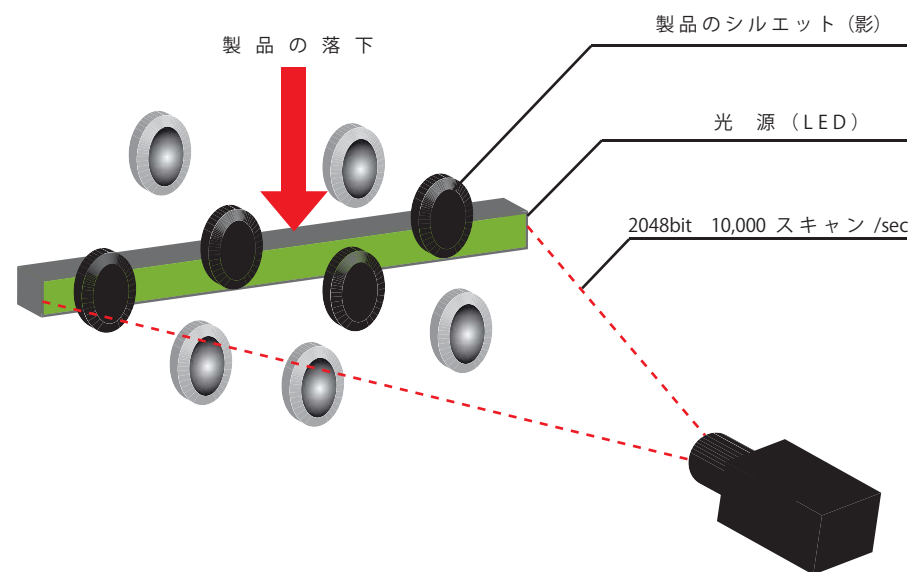
デジタル・エリア・カウンター（DAC）は CCD ラインセンサーカメラと光伸舎が独自に開発したコントローラを使用した多列計数システムです。直径 1 mm に満たない製品やセンサーや秤では難しい製品も正確に高速で計数できます。また、複数列を同時にカウントできるため、製品を一列に並べてカウントするシステムより能力が高く、ラインの引き回しも短くなるためトータルコストを抑えることができます。



計数原理

光源の前を通過する複数の製品のシルエット（影）をカメラで捕らえ、DAC コントローラで演算することにより計数しています。

カメラの分解能は 2048bit、毎秒 10,000 スキャンします。特殊レンズを使うと最小 0.3mm の物体まで認識することが可能です。



計数機は計量機のように、材料ロットが変わるたびに、何度も設定し直す必要がありません。一度登録した製品は、リストから呼び出すだけで計数可能です。

カラータッチパネル

カラータッチパネル採用で操作性、視認性も抜群。

製品登録は標準 200 品種、オプションでさらに追加可能

標準 200 品種の登録が可能です。オプション機能を付ければさらに増やすことも可能です。



複雑な操作なしに製品登録

新規製品登録も、面積登録画面で製品を一つずつ流せば後は自動計算され、複雑な操作が不要です。登録製品は再設定することなく、すぐに計数することができます。（※製品の大きさのバラツキが大きい場合、この限りではありません）



製品の呼び出しはリストから簡単操作

バーコードリーダを付ければ作業指示書からも呼び出し可能

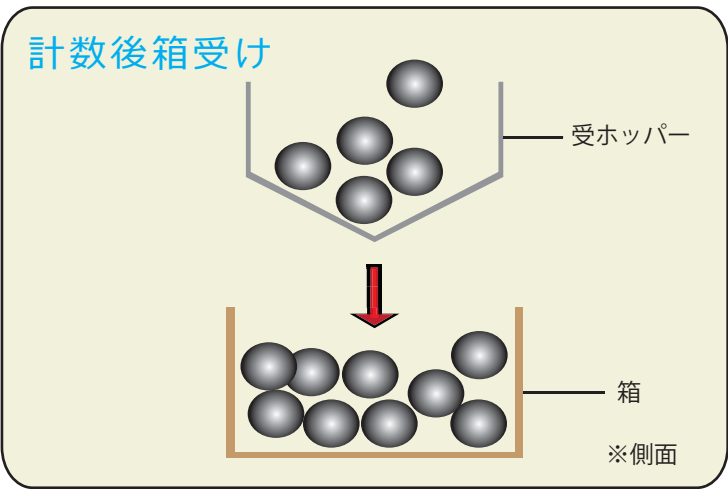
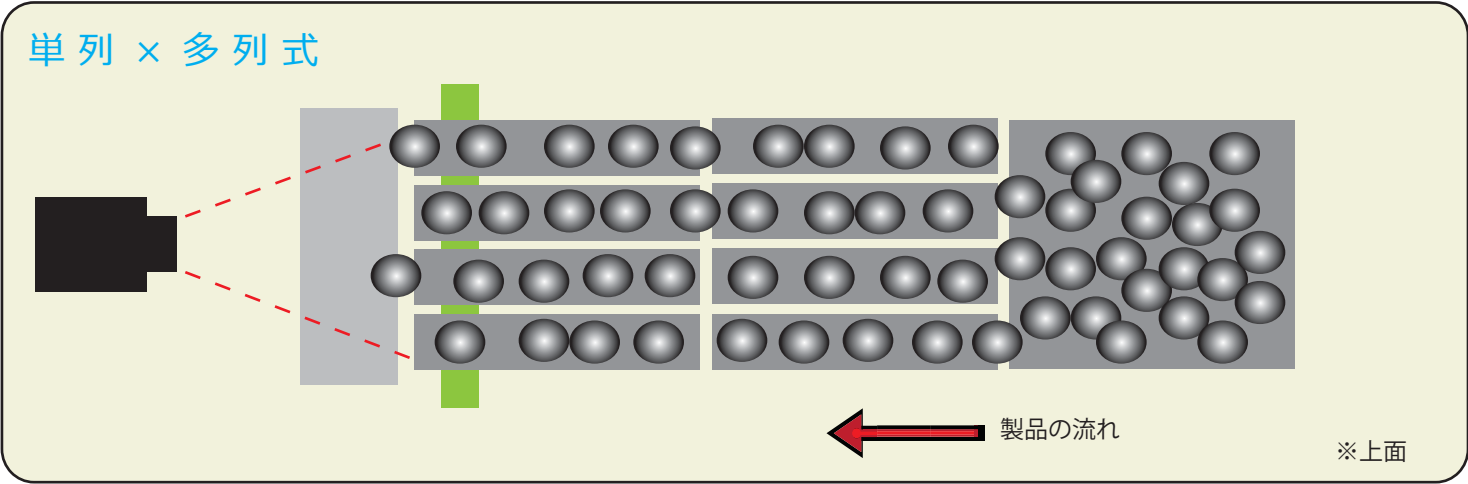
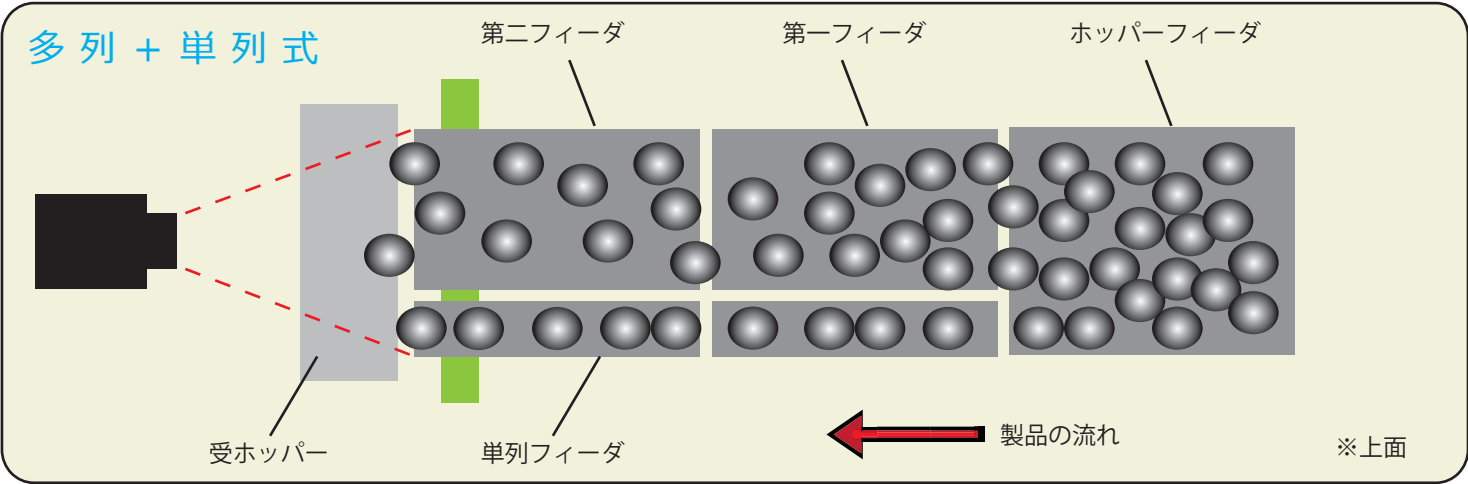
製品の呼び出しもリスト画面から簡単。バーコードリーダ（※オプション）を付けければ、作業指示書から製品番号、入数の呼び出しも可能です。



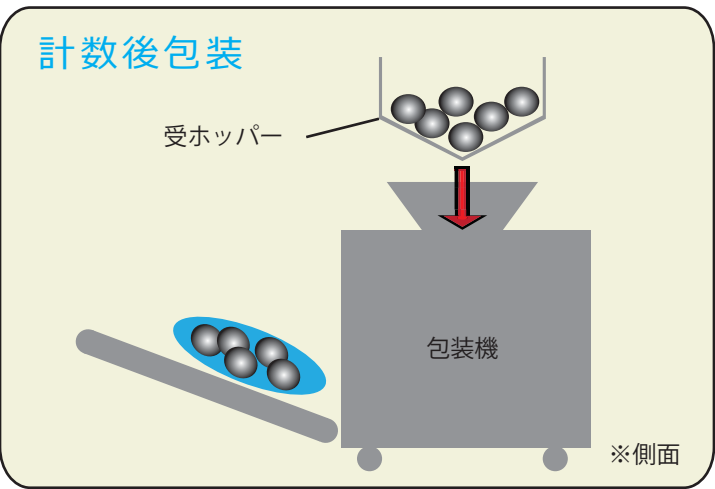
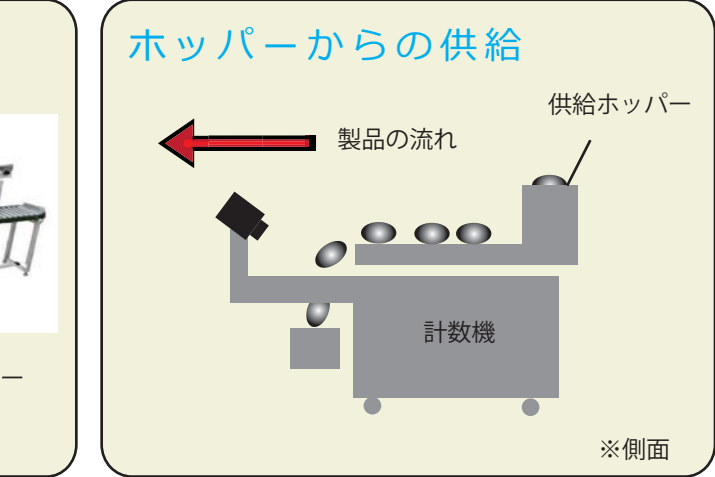
実績ログ機能（※オプション）

いつ、なにを、どれだけ計数したのかを記録することが可能です。トレサビリティを必要とされるお客様にお勧めの機能です。（※コンピュータとの通信については別途ご相談ください）

装置構造・構成例

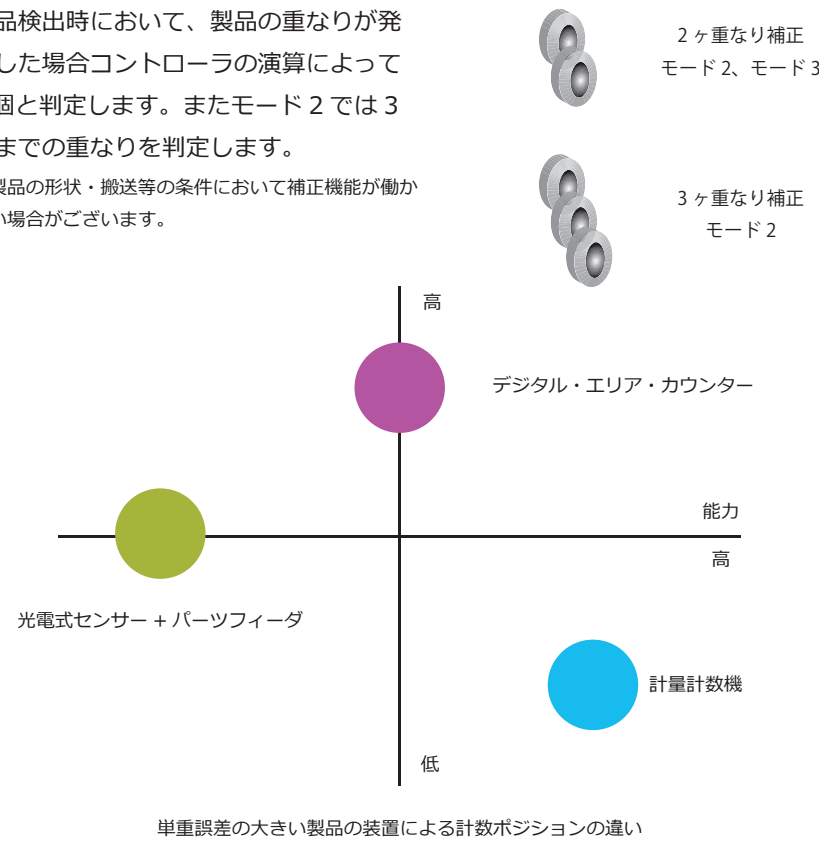


※上記は一例です。ご要望、製品の特性で仕様は変わります。



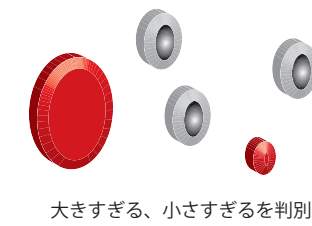
精度を上げるための補正機能

製品検出時において、製品の重なりが発生した場合コントローラの演算によって2個と判定します。またモード2では3個までの重なりを判定します。
※製品の形状・搬送等の条件において補正機能が働かない場合がございます。



大小判別機能

製品のシルエットがある一定の値より、大きすぎる、小さすぎるを判別し出力することが可能になりました。また、モード2ではその回数をカウントすることも可能です。
※検査、選別機能としては使用できません。

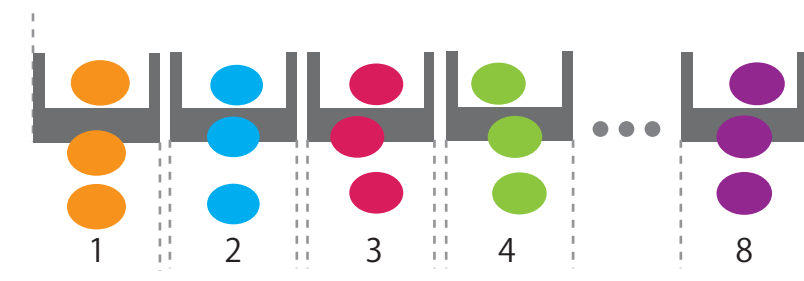


少数計数能力向上のための機能

1台のカメラでエリアを最大8分割し、各エリアを同時カウントすることが可能です。この機能により少数であっても従来より高速で計数することが可能になりました。

DAC だからできる計数方法です。
※モード3のみ

単列 × 多列で計数



	モード 2	モード 3
最大カウント数	999,999,999	入力機器に依存
計数可能サイズ	標準レンズ：3 辺 0.9mm 以上	
	特殊レンズ：3 辺 0.3mm 以上	
計数可能エリア	2 エリア	8 エリア
主 な 機 能	2 ヶ重なり補正	2 ヶ重なり補正
	3 ヶ重なり補正	
	面積過大キャンセル	
	面積過小キャンセル	

※対象製品のサイズ、材質、機械構造等により上記仕様、機能が使用できない場合がございます



ご要望にお応えするために

計数機は、御社の製品への対応やご要望にお応えするために、お客様ごとにお打合せをさせて頂き、構想させていただいております。ぜひご相談ください。

DIGITAL AREA COUNTER



方 式	型 式	概 要	用 途
光 セ ン サ ー	パッケージ・カウンター PCU-300/PCU-450		・金属部品（ネジ・ナット） ・成形部品（コネクター） 参考値：M6 ナット 10 ケ ×12 回 /min 詳細は WEB で 
	ピッキング・カウンター DAC-80		・金属部品（ネジ・ナット） ・成形部品（コネクター） ・電子部品 参考値：M6 ナット 1,500 ケ /min 詳細は WEB で 
CCD ラ イ ン カ メ ラ	ネジ・ナット計数機 DAC-300		・金属部品（ネジ・ナット） ・セラミック部品 参考値：M3 ナット 2,000 ケ /min 詳細は WEB で 

方 式	型 式	概 要	用 途
CCD ラ イ ン カ メ ラ	大型金属部品計数機 DAC-300 シリーズ		・金属部品（エンジン部品） ・建築金物 ・サッシ部品 参考値：M8 ナット 3,000 ケ /min 詳細は WEB で 
	成形部品計数機 DAC-700 シリーズ		・成形部品（コネクター） ・成形部品（キャップ類） ・ゴム部品（ゴム栓） 参考値：Φ10 3,000 ケ /min 詳細は WEB で 
CCD ラ イ ン カ メ ラ	医療部品計数機 DAC-200		・医薬品部品（ゴム栓） ・医薬品部品（テフロン部品） ・食品・医薬品容器 参考値：Φ10 3,000 ケ /min 詳細は WEB で 